





























# STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

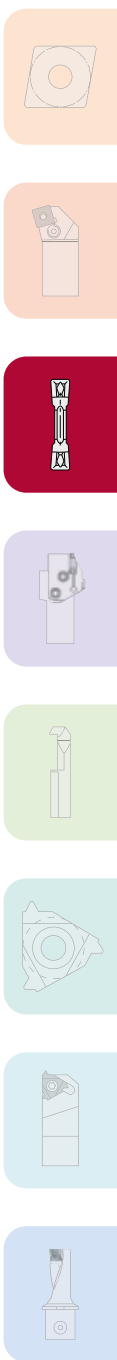
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	<b>WINCUT</b> SFC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	364
	<b>WINCUT</b> SFJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	364
	<b>RHINO GROOVE</b> RDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	<b>RHINO GROOVE</b> RSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	<b>RHINO GROOVE</b> RDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	<b>RHINO GROOVE</b> RSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TSG HF	CBN Stechwendepatte zum Hochvorschubdrehen	367
	<b>WIN GROOVE</b> TMIR/L	Präzisionsstechplatte für flaches Inneneinstechen bei kleinen Durchmessern	368
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	369
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	370
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	371
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	372
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDUF	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "UF"-Typ Spanformer	373
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDV	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "V"-Typ Spanformer	373

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.















# STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDXC-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze, zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDXU-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDXT-E	Präzisions-Schneideinsätze als Multifunktionsplatte	375
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDXY-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	375
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT,00E	Präzisions-Schneideinsätze zum Außendrehen und Einstechen	376
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	377
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT	Präzisions-Schneideinsätze zum Außeneinstechen	377
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT-E CE	Präzisionsgesinterte Keramik-Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	378
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT-RS (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	378
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT-RU (Vollradius)	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDIT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze zum Innendrehen, Einstechen, Formdrehen und Freistechen	380
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TST-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	380
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung	381

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.














# STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

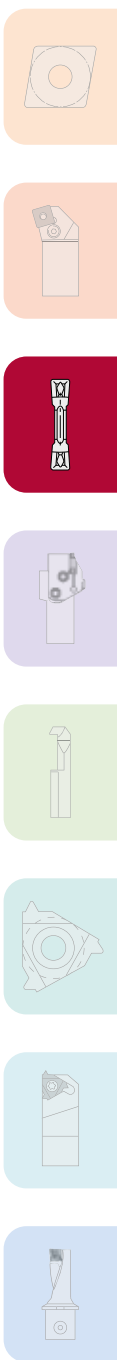
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TSA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung, mit PKD Bestückung	381
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDIM-E	Gepresste Stechwendeschnidplatte, für Innendrehen und Einstechen	382
	<b>TCLAMP<sup>ULTRA+</sup></b> TDIP-0.0	Präzisionsgesinterte Stechwendeschnidplatte, für Innendrehen und Einstechen	383
	<b>TCLAMP<sup>XT</sup></b> TDMV-E	Doppelseitige Wendeschnidplatte, zum Drehen und Stechen mit V-Geometrie	384
	<b>FACE FLEX</b> TDFX-E	Zweischneidige Schneideinsätze, zum axial Einstechen und Stechdrehen	384
	<b>FACE FLEX</b> TDGX-MT	Zweischneidige Schneideinsätze, zum Gewindedrehen mit 60° Teilprofil	385
	<b>GOLD FLEX</b> TQJ 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschnidplatte, zum Abstechen	385
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschnidplatte, zum Präzisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	386
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 20-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	387
	<b>GOLD FLEX</b> TQJ 27-0.50xxx - 27-1.96xxx	4-schneidige Stechwendeschnidplatte	388
	<b>GOLD FLEX</b> TQJ 27-2.00xxx - 27-3.18xxx	4-schneidige Stechwendeschnidplatte	389
	<b>GOLD FLEX</b> TQJ 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschnidplatte	390
	<b>GOLD FLEX</b> TQJ 27-CG	4-schneidige Stechwendeschnidplatte für Sicherungsringe	390
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 27	4-schneidige Stechwendeschnidplatte, zum Abstechen und Einstechen	391

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

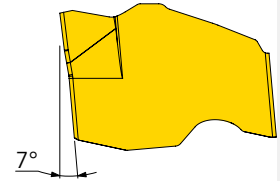
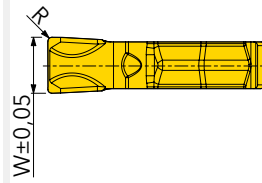
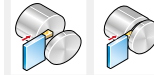
# STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	392
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 27 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	392
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 27	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Präzisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	393
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 27-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	393
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 27-WT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 55°	394
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 27-ISO	4-schneidige Gewinde-ISO-Vollprofilplatte	394
	<b>GOLD FLEX</b> TQS 27-W	4-schneidige Gewinde-W-Vollprofilplatte	395
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 34	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen und Einstechen	396
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 34 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	397
	<b>GOLD FLEX</b> TQC 34 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	397
	<b>QUAD FLEX</b> TQIS 14	4 schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Inneneinstich	398

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



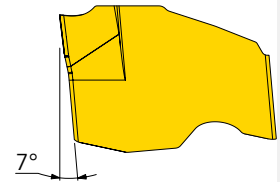
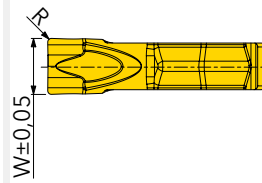
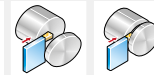
## EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "C"-TYP SPANFORMER



Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFC 1.6	0,2	1,6	1			
SFC 2	0,2	2,0	2			
SFC 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "J"-TYP SPANFORMER

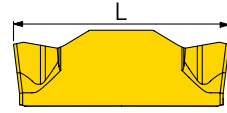
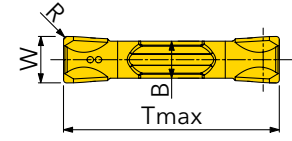
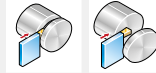


Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFJ 2	0,2	2,0	2			
SFJ 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# RHINO GROOVE RDC

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "C"-TYP SPANFORMER

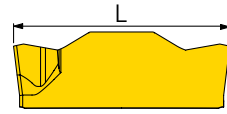
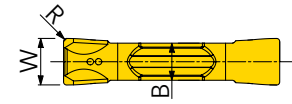
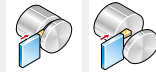


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität		
								TT9080	TT7220	TT8020
RDC 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2			
RDC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3			
RDC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	13,0	4			
RDC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	17,0	5			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# RHINO GROOVE RSC

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "C"-TYP SPANFORMER

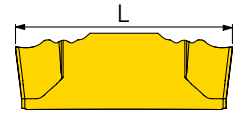
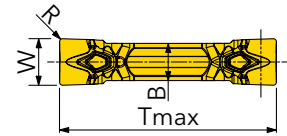
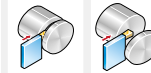


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität		
							TT9080	TT7220	TT8020
RSC 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2			
RSC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3			
RSC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4			
RSC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# RHINOGROOVE RDJ

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "J"-TYP SPANFORMER

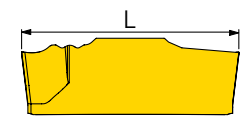
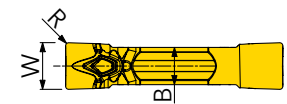


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RDJ 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2				
RDJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3				
RDJ 4	0,3	3	4,0	14,0	4,0	13,0	4				
RDJ 5	0,3	4,0	5,2	17,5	5,0	17,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# RHINOGROOVE RSJ

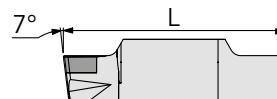
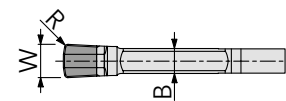
EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "J"-TYP SPANFORMER



Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RSJ 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2				
RSJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3				
RSJ 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4				
RSJ 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5				

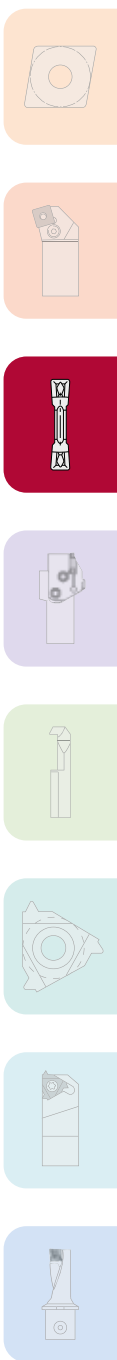
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**CBN STECHWENDEPLATTE ZUM HOCHVORSCHUBDREHEN**



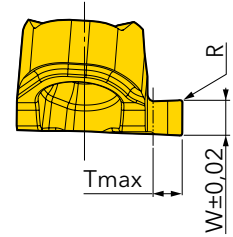
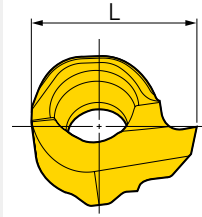
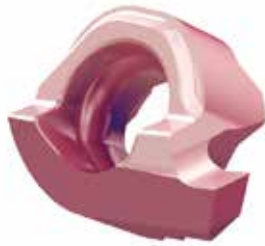
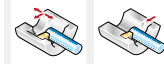
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,1	WSP-S	Qualität	TB2015
TSG 3.0-0.3-HF	0,3	2,2	4,0	20	3,0	3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TSG 5.0-0.3-HF	0,3	4,0	5,1	25	5,0	5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H





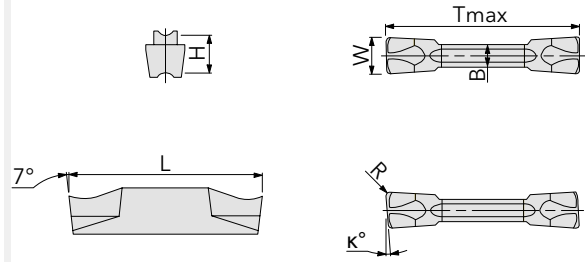
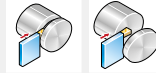
## PRÄZISIONSTECHPLATTE FÜR FLACHES INNENEINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN



Artikel-Nr.	Z	R	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT4430	TT8020
TMIL 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6			
TMIL 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6			
TMIL 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6			
TMIL 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8			
TMIL 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8			
TMIL 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,50	1,5	8			
TMIL 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8			
TMIR 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6			
TMIR 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6			
TMIR 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6			
TMIR 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8			
TMIR 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8			
TMIR 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,5	1,5	8			
TMIR 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "J"-TYP SPANFORMER**



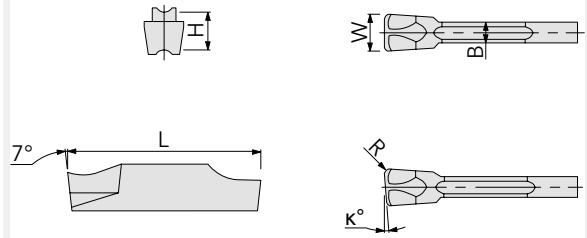
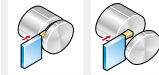
Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDJ 1,4	0,16	1,0	4,0	-	16,0	1,4	15	1					
TDJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2					
TDJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3					
TDJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5					
TDJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6					
TDJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-6LS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2					
TDJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15LS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					
TDJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-6LS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3					
TDJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15LS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3					
TDJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4					
TDJ 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5					
TDJ 1,4-15RS	0,02	1,0	4,0	-	15,8	1,4	15	1					
TDJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-6RS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2					
TDJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15RS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					
TDJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15RS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3					
TDJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4					
TDJ 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5					

<sup>1)</sup>scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



**EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "J"-TYP SPANFORMER**

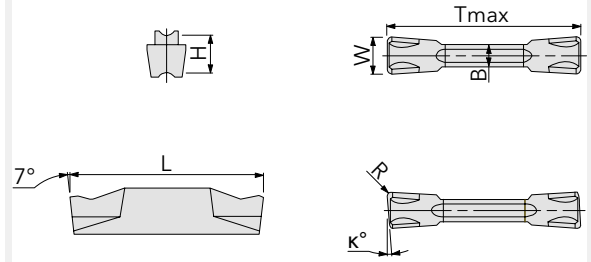


Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2		●	●	●	●
TSJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3		●	●	●	●
TSJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4		●	●	●	●
TSJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5		●	●	●	
TSJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6		●	●	●	
TSJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2				●	●
TSJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2			●	●	
TSJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2			●	●	
TSJ 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2				●	
TSJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3			●	●	●
TSJ 3-6LS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3	●				
TSJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			●	●	
TSJ 3-15LS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3			●	●	
TSJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			●	●	●
TSJ 4-6L	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			●		
TSJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5				●	
TSJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2				●	●
TSJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2				●	
TSJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2				●	
TSJ 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2			●	●	
TSJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3	●	●	●	●	●
TSJ 3-6RS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3	●	●			
TSJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3				●	
TSJ 3-15RS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3			●	●	
TSJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			●	●	●
TSJ 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			●		
TSJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			●		

<sup>1)</sup> scharfer Eckenradius

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN  
MIT "C"-TYP SPANFORMER



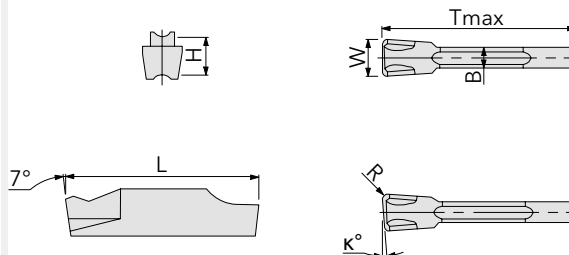
Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	CT3000	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2		●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3			●●	●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4				●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5				●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6		●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	29	8				●●●		●●●	
TDC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●●		
TDC 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-15LS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-6LS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●●	●●	●●	
TDC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●●	
TDC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 2-6RS	0,02	1,7	4,7	6	19,8	2,0	19	2				●●			
TDC 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 2-15RS <sup>1)</sup>	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-6RS <sup>1)</sup>	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●●	●●	●●	
TDC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●●	
TDC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	20,0	5,0	24	5				●●	●●		

<sup>1)</sup> scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



## EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "C"-TYP SPANFORMER

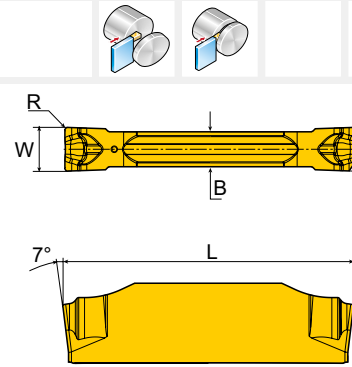


Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2					
TSC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3					
TSC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4					
TSC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5					
TSC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6					
TSC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	8					
TSC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2					
TSC 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2					
TSC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3					
TSC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3					
TSC 3-15LS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3					
TSC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4					
TSC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4					
TSC 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5					
TSC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2					
TSC 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2					
TSC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3					
TSC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3					
TSC 3-15RS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3					
TSC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4					
TSC 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4					
TSC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4					
TSC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDUF

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "UF"-TYP SPANFORMER

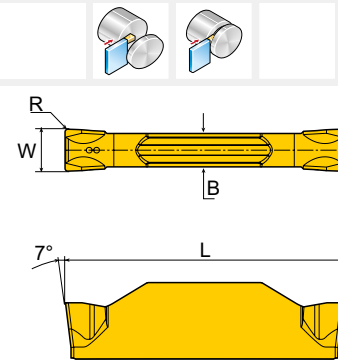


Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDUF 2	0,2	1,5	20,0	2,0	19,0	2		
TDUF 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDV

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "V"-TYP SPANFORMER

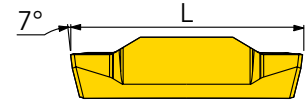
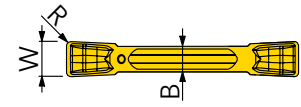


Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	
							TT9080	TT8020
TDV 2	0,2	1,7	20,0	2,0	19,0	2		
TDV 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3		
TDV 4	0,3	3,0	20,0	4,0	19,0	4		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDXC-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE  
ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN

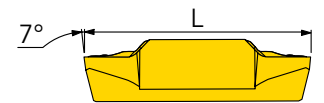
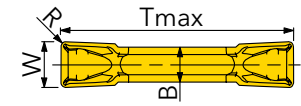


Artikel-Nr.	Z	R	B	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität			
								TT6080	TT9080	TT8020	K10
TDXC 2E-0.3	2	0,3	1,7	20,0	2,0	19	2				
TDXC 3E-0.3	2	0,3	2,2	20,0	3,0	19	3				
TDXC 4E-0.4	2	0,4	3,0	20,0	4,0	19	4				
TDXC 5E-0.4	2	0,4	4,0	25,0	5,0	24	5				
TDXC 6E-0.4	2	0,4	5,0	25,0	6,0	24	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDXU-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN

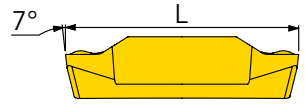
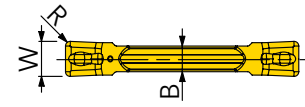
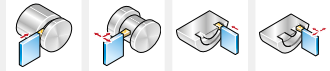


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität						
							CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDXU 2E-0,3	0,3	1,7	4,7	20,0	2,0	2							
TDXU 3E-0,3	0,30	2,2	4,7	20,0	3,0	3							
TDXU 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4							
TDXU 4E-0,8	0,80	3,0	4,7	20,0	4,0	4							
TDXU 5E-0,4	0,40	4,0	5,2	25,0	5,0	5							
TDXU 5E-0,8	0,80	4,0	5,2	25,0	5,0	5							
TDXU 6E-0,4	0,40	5,0	5,2	25,0	6,0	6							
TDXU 6E-0,8	0,6	5,0	5,2	25,0	6,0	6							
TDXU 8E-0,8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDXT-E

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ALS MULTIFUNKTIONSPLATTE

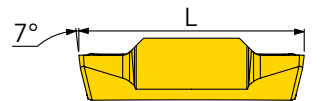
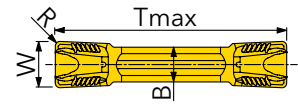
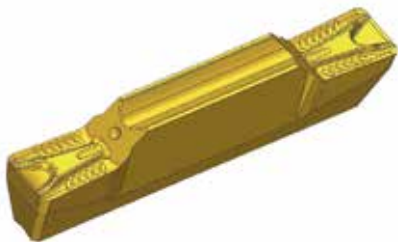
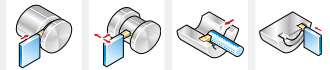


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität			
							TT6080	TT5100	TT9080	K10
TDXT 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20,0	3,0	3				
TDXT 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20,0	4,0	4				
TDXT 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25,0	5,0	5				
TDXT 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25,0	6,0	6				
TDXT 8E-0.8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDXY-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL, INNENEINSTECHEN UND DREHEN

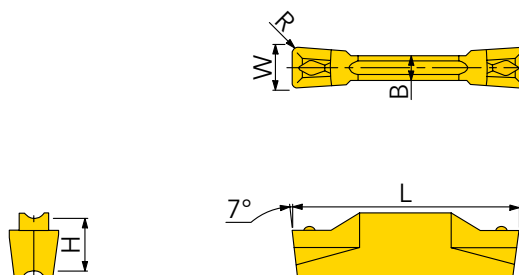


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität		
								TT6080	TT3010	TT9080
TDXY 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20	3,0	18	3			
TDXY 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20	4,0	18	4			
TDXY 4E-0.8	0,8	3,0	4,7	20	4,0	18	4			
TDXY 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25	5,0	23	5			
TDXY 5E-0.8	0,8	4,0	5,2	25	5,0	23	5			
TDXY 6E-0.4	0,4	5,0	5,2	25	6,0	23	6			
TDXY 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25	6,0	23	6			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



## PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

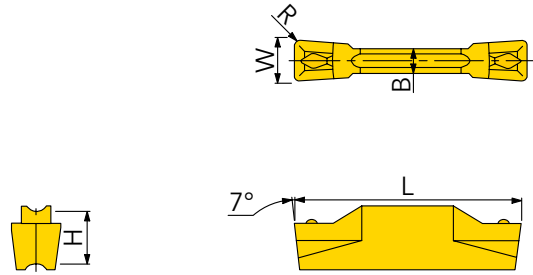
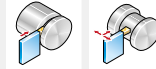


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität			
							TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 2,65E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,65	3				●
TDT 3,00E-0,20	0,20	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 3,00E-0,40	0,40	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 3,15E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	3,15	3	●		●	
TDT 4,00E-0,40	0,40	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 4,00E-0,80	0,80	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 5,00E-0,40	0,40	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 5,00E-0,80	0,80	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 5,15E-0,15	0,15	4,0	5,2	25,0	5,15	5			●	
TDT 6,00E-0,80	0,80	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 6,00E-1,20	1,20	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 8,00E-0,80	0,80	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 8,00E-1,20	1,20	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 10,00E-0,80	0,8	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	
TDT 10,00E-1,20	1,2	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	
TDT 10,00E-2,00	2,0	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

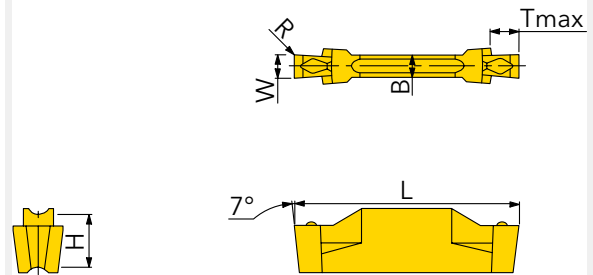


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 3E-0,4	0,40	2,2	4,7	20,0	3,0	3						
TDT 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENEINSTECHEN

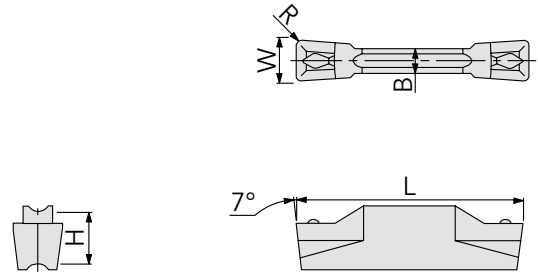


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 1,00-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,00	2,5	2				
TDT 1,30-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,30	2,5	2				
TDT 1,60-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,60	2,5	2				
TDT 1,85-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,85	3,5	2				
TDT 2,15-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,15	3,5	2				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT-E CE

PRÄZISIONSGESINTERTE KERAMIK-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

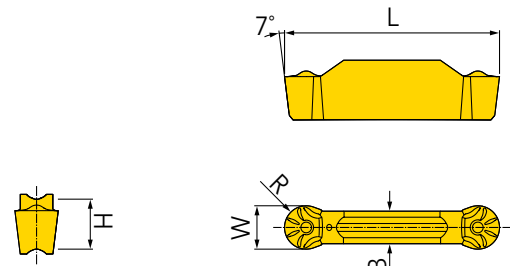


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	AB30
TDT 4E-0,4T CE	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4		
TDT 6E-0,8T CE	0,80	5,0	5,2	25,0	6,0	6		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT-RS (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN, FORMDREHEN

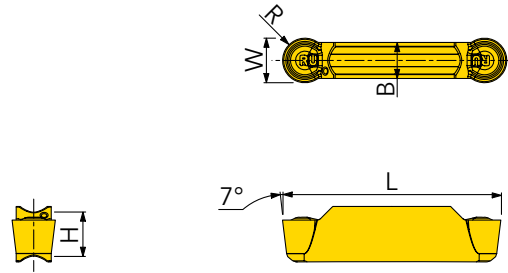


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,02	T <sub>max</sub>	WSP-S	Qualität	TT3010	TT9080	K10
TDT 2.00E-1.00-RS	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	19	2				
TDT 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	20,0	3,0	19	3				
TDT 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	20,0	4,0	19	4				
TDT 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	19	5				
TDT 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	19	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT-RU (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

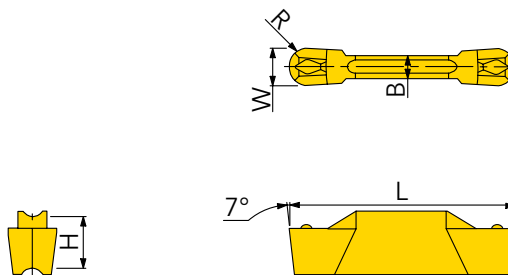


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität				
							TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	K10
TDT 2E-1,0-RU	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	2	●		●	●	●
TDT 3E-1,5-RU	1,5	2,2	4,7	20,0	3,0	3	●	●	●	●	●
TDT 4E-2,0-RU	2	3,0	4,7	20,0	4,0	4	●	●	●	●	●
TDT 5E-2,5-RU	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5	●	●	●	●	●
TDT 6E-3,0-RU	3	5,0	5,2	25,0	6,0	6	●	●	●	●	●
TDT 8E-4,0-RU	4	6,0	6,4	30,0	8,0	8	●	●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

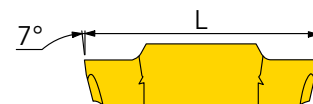
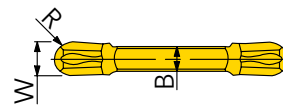


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität			
							TT5100	TT9080	TT7220	K10
TDT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 8,00E-4,00	4,00	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 10,00E-5,00	5,00	8,0	6,4	30,0	10,00	10		●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TDIT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN, FORMDREHEN UND FREISTECHEN

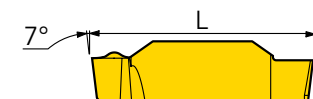
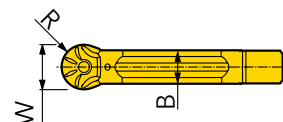
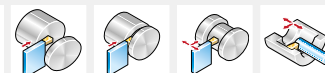


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT5100	TT7220	K10
TDIT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3				
TDIT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4				
TDIT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5				
TDIT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TST-E (VOLLRADIUS)

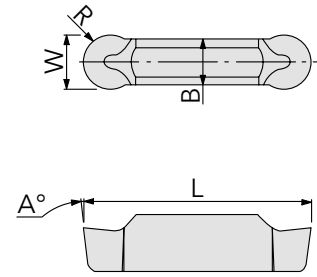
PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN



Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT3010	TT9080
TST 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	19,8	3,0	3		○	●
TST 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	19,8	4,0	4		○	●
TST 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5		○	●
TST 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	6		○	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

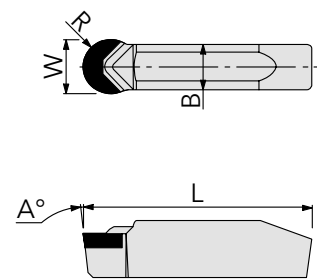
**SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG**



Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	K10
TDA 3,00-1,50	1,50	7	2,4	4,7	19,8	3,00	3	●	●
TDA 4,00-2,00	2,00	7	3,0	4,7	19,8	4,00	4	●	●
TDA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●
TDA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

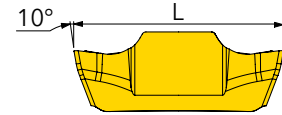
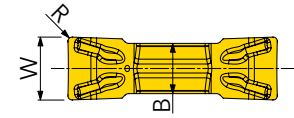
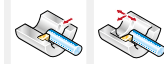
**SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG  
MIT PKD BESTÜCKUNG**



Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	KP300
TSA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●
TSA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●

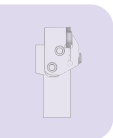
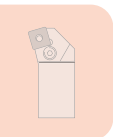
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GEPRESSTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN

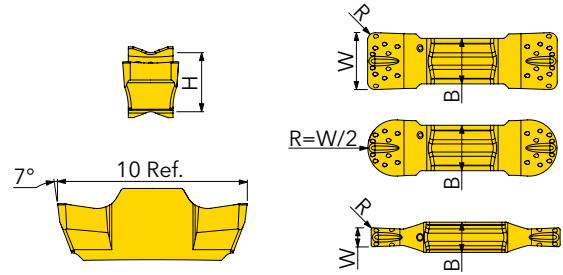


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität
TDIM 2E-0.15	0,15	1,6	3,2	10,0	2,0	2	TT9080
TDIM 3E-0.20	0,20	2,4	3,2	10,0	3,0	3	TT9080

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



**PRÄZISIONSGESINTERTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN**



Artikel-Nr.	R	B	Tmax	WSP-S	w	Qualität	TT9080
TDIP 1.00-0.10	0,10	1,6	1,60	2	1,00		
TDIP 1.00-0.50	0,50	1,6	1,60	2	1,00		
TDIP 1.20-0.00	0,00	1,6	1,80	2	1,20		
TDIP 1.40-0.00	0,00	1,6	2,00	2	1,40		
TDIP 1.50-0.10	0,10	1,6	2,00	2	1,50		
TDIP 2.00E-0.10	0,10	1,6	-	2	2,00		
TDIP 2.00E-0.20	0,20	1,6	-	2	2,00		
TDIP 2.00E-1.00	1,00	1,6	-	2	2,00		
TDIP 2.15E-0.15	-	0,15	1,6	2	2,15		
TDIP 2.50E-0.20	0,20	2,4	-	3	2,50		
TDIP 3.00E-0.20	0,20	2,4	-	3	3,00		
TDIP 3.00E-1.50	1,50	2,4	-	3	3,00		

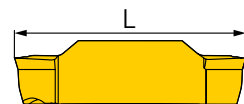
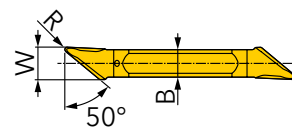
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H





# TCLAMP<sup>VT</sup> TDMV-E

DOPPELSEITIGE WENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM DREHEN UND STECHEN MIT V-GEOMETRIE

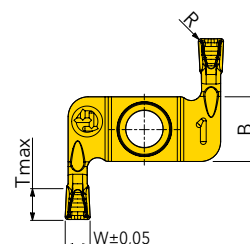
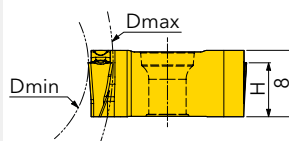
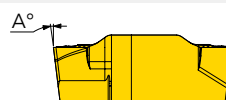


Artikel-Nr.	Z	R	B	H	L	W ± 0,05	∅	WSP-S	Qualität	TT9080
TDMV 2.8E-0.2-L	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.4-L	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.2-R	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.4-R	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		

= P = M = K = N = S = H

# FACEFLEX TDFX -E

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE  
ZUM AXIAL EINSTECHEN UND STECHDREHEN

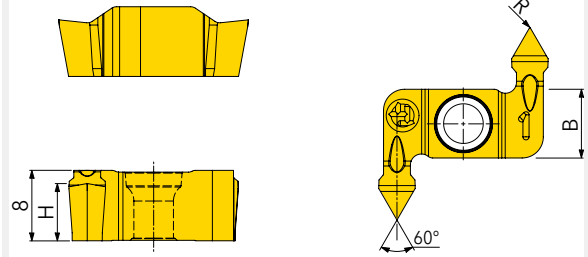


Artikel-Nr.	R	A	B	H	W ± 0,05	Tmax	Dmin	Dmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDFX 2E-0.3-D25L	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2		
TDFX 3E-0.3-D24L	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32L	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4		
TDFX 2E-0.3-D25R	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2		
TDFX 3E-0.3-D24R	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32R	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4		

= P = M = K = N = S = H

# FACEFLEX TDGX -MT

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE  
ZUM GEWINDEDREHEN MIT 60° TEILPROFIL

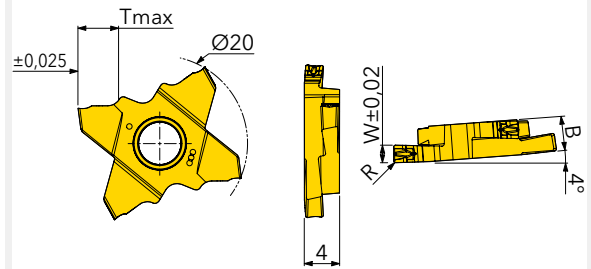


Artikel-Nr.	R	A	B	H	WSP-S	P min.	P max.	Qualität	TT9080
TDGX 4MT-0.05-L	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		
TDGX 4MT-0.05-R	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQJ 20 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM ABSTECHEN

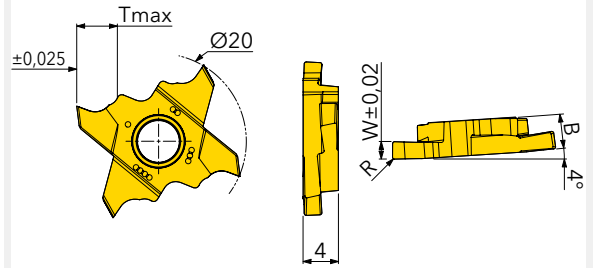


Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT4430
TQJ 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQJ 20-1.50-0.20-L	0,20	4	1,50	5,0	20		
TQJ 20-2.00-0.20-L	0,20	4	2,00	5,0	20		
TQJ 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQJ 20-1.50-0.20-R	0,20	4	1,50	5,0	20		
TQJ 20-2.00-0.20-R	0,20	4	2,00	5,0	20		

Für Halter TQHR/L-20/TB

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

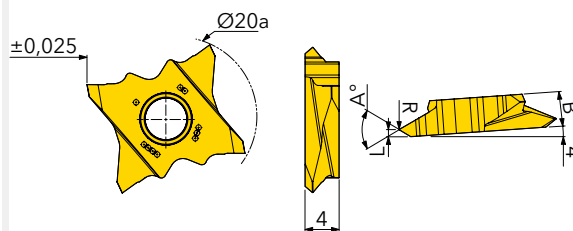
4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität
TQS 20-0.50-0.05-L	0,05	4	0,50	2,2	20	TT4430
TQS 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQS 20-1.50-0.10-L	0,10	4	1,50	5,0	20	
TQS 20-2.00-0.10-L	0,10	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.00-1.00-L	1,00	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.50-0.10-L	0,10	4	2,50	5,0	20	
TQS 20-3.00-0.10-L	0,10	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-3.00-1.50-L	1,50	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-0.50-0.05-R	0,05	4	0,50	2,2	20	
TQS 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQS 20-1.50-0.10-R	0,10	4	1,50	5,0	20	
TQS 20-2.00-0.10-R	0,10	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.00-1.00-R	1,00	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.50-0.10-R	0,10	4	2,50	5,0	20	
TQS 20-3.00-0.10-R	0,10	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-3.00-1.50-R	1,50	4	3,00	5,0	20	

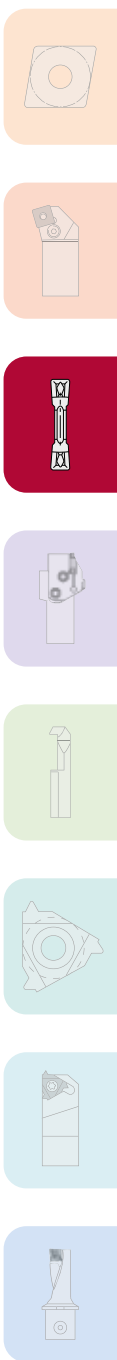
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## 4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°

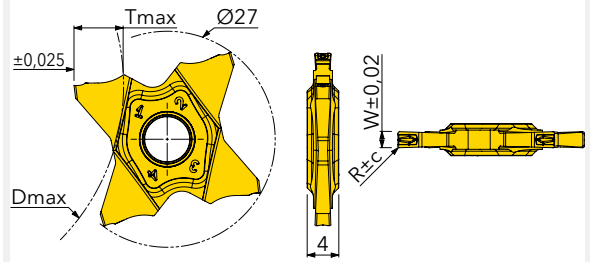
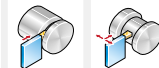


Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	Qualität	TT4430
TQS 20-MT-0.05-L	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	48		
TQS 20-MT-0.05-R	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	18		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



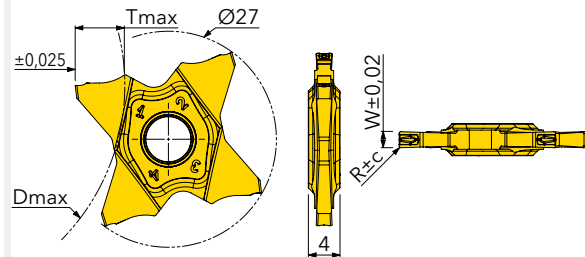
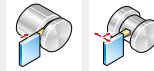
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität
TQJ 27-0.50-0.00	0,00	0,50	1,0	27	TT9080
TQJ 27-0.50-0.04	0,04	0,50	2,5	27	
TQJ 27-0.75-0.10	0,10	0,75	2,5	27	
TQJ 27-0.80-0.00	0,00	0,80	1,6	27	
TQJ 27-1.00-0.06	0,06	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.04-0.00	0,00	1,04	2,0	27	
TQJ 27-1.20-0.00	0,00	1,20	2,0	27	
TQJ 27-1.25-0.10	0,10	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.25-0.20	0,20	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.40-0.00	0,00	1,40	2,0	27	
TQJ 27-1.47-0.00	0,00	1,47	2,5	27	
TQJ 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.57-0.79 <sup>1)</sup>	0,79	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	
TQJ 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	
TQJ 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

<sup>1)</sup>Vollradien-Stechplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-2.00-1.00 <sup>1)</sup>	1,00	2,00	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.39-1.20 <sup>1)</sup>	1,20	2,39	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	●●	●●
TQJ 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-1.50 <sup>1)</sup>	1,50	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	●●	●●

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

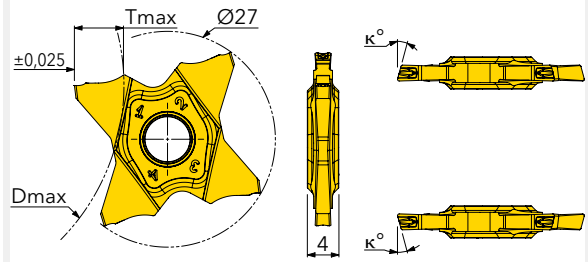
<sup>1)</sup> Vollradien-Stechplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# GOLDFLEX TQJ 27 R/L

## 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



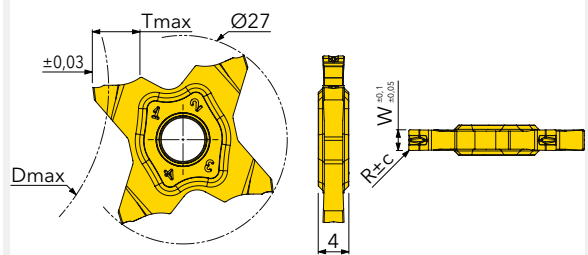
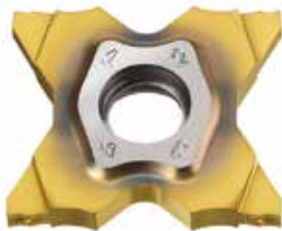
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-1.00-15L	0,06	15	1,00	3,5	27		
TQJ 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,0	27		
TQJ 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,0	27		
TQJ 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQJ 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27		
TQJ 27-1.00-15R	0,06	15	1,00	3,5	27		
TQJ 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,0	27		
TQJ 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,0	27		
TQJ 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQJ 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQJ 27-CG

## 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR SICHERUNGSRINGE

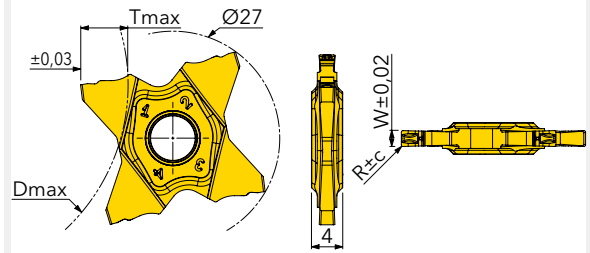
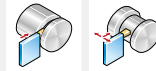


Artikel-Nr.	R	W ± 0,1	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0,08	1,10	1,50	27		
TQJ 27-1.30-0.08-CG	0,08	1,30	1,50	27		
TQJ 27-1.60-0.08-CG	0,08	1,60	2,00	27		
TQJ 27-1.85-0.08-CG	0,08	1,85	2,00	27		
TQJ 27-2.15-0.08-CG	0,08	2,15	2,5	27		
TQJ 27-2.65-0.15-CG	0,15	2,65	2,5	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN



Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,7	27	●	●
TQC 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27	●	●
TQC 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	●	●
TQC 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	●	●
TQC 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	●	●
TQC 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	●	●
TQC 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	●	●
TQC 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	●	●
TQC 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	●	●
TQC 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	●	●
TQC 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	●	●
TQC 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	●	●
TQC 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	●	●
TQC 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27	●	●
TQC 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,7	27	●	●
TQC 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,7	27	●	●
TQC 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,7	27	●	●
TQC 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	●	●
TQC 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	●	●
TQC 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	●	●
TQC 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	●	●
TQC 27-3.30-0.10	0,10	3,30	6,5	27	●	●
TQC 27-3.48-0.20	0,20	3,48	6,5	27	●	●
TQC 27-3.56-0.20	0,20	3,56	6,5	27	●	●
TQC 27-3.74-0.20	0,20	3,74	6,5	27	●	●
TQC 27-3.98-0.20	0,20	3,98	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.30	0,30	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.40	0,40	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.80	0,80	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.15-0.15	0,15	4,15	6,5	27	●	●
TQC 27-4.23-0.10	0,10	4,23	6,5	27	●	●

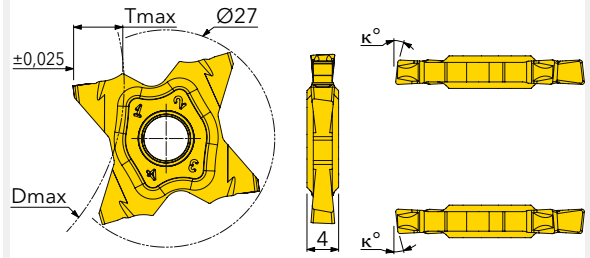
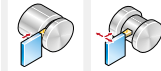
Für Halter TQHR/L; TQHP/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# GOLDFLEX TQC 27 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM ABSTECHEN



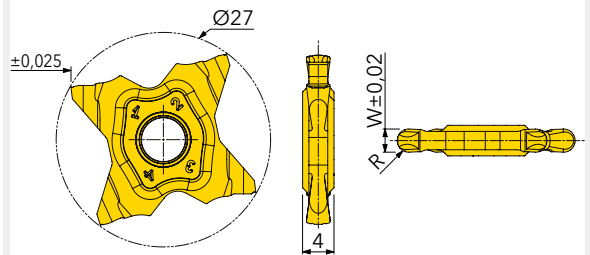
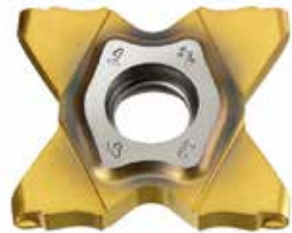
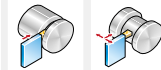
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,7	27		
TQC 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,7	27		
TQC 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQC 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27		
TQC 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,7	27		
TQC 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,7	27		
TQC 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQC 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQC 27 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
FÜR VOLLRADIUS



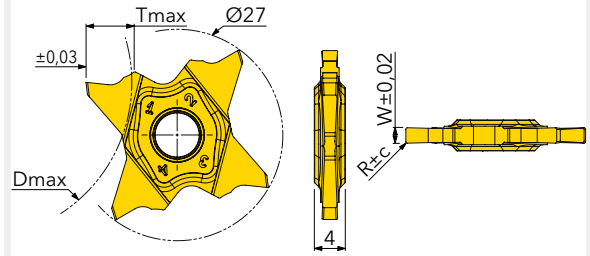
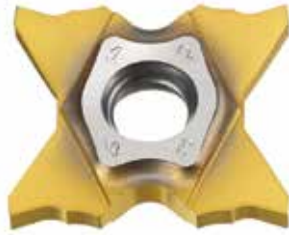
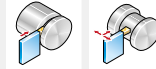
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.57-0.79	0,79	1,57	3,0	27		
TQC 27-2.00-1.00	1,00	2,00	3,5	27		
TQC 27-2.39-1.20	1,20	2,39	5,7	27		
TQC 27-3.00-1.50	1,50	3,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQS 27

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



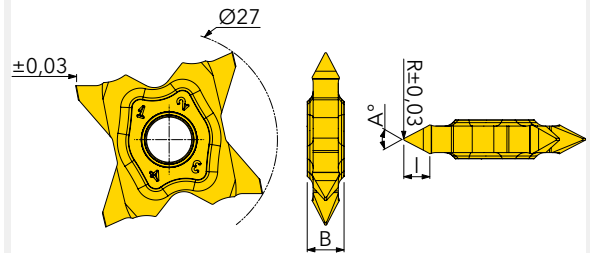
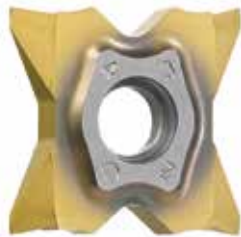
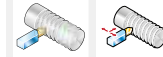
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	
					CT3000	TT9080
TQS 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27		
TQS 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27		
TQS 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27		
TQS 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27		
TQS 27-2.50-0.20	0,20	2,50	5,7	27		
TQS 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQS 27-MT

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°



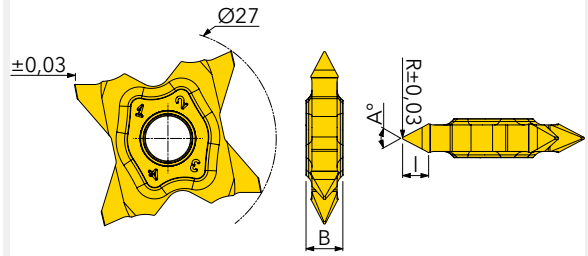
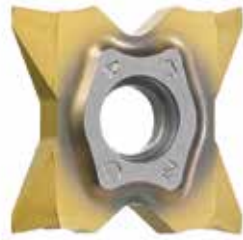
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI		Qualität	TT9080
								min.	max.		
TQS 27-4MT-0.05	0,05	60	4,0	2,8	27	0,45	0,175 x D	5.7/D	56		
TQS 27-4MT-0.14	0,14	60	4,0	2,7	27	1,11	0,175 x D	5.7/D	23		
TQS 27-5MT-0.15	0,15	60	5,0	3,1	27	1,25	0,175 x D	5.7/D	20		
TQS 27-5MT-0.20	0,20	60	5,0	3,1	27	1,63	0,175 x D	5.7/D	16		
TQS 27-6MT-0.25	0,25	60	6,0	3,6	27	1,94	0,175 x D	5.7/D	13		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQS 27-WT

## 4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 55°



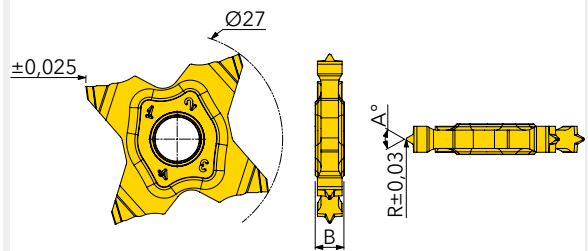
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	TPI min.	TPI max.	Qualität
TQS 27-4WT-0.05	0,05	55	4,0	2,9	27	6,4 x D	54	TT9080
TQS 27-5WT-0.15	0,15	55	5,0	3,3	27	6,4 x D	19	
TQS 27-6WT-0.25	0,25	55	6,0	3,9	27	6,4 x D	12	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQS 27-ISO

## 4-SCHNEIDIGE GEWINDE-ISO-VOLLPROFILPLATTE

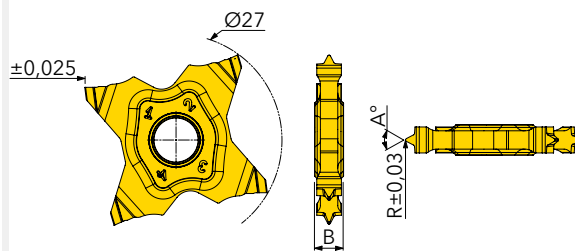
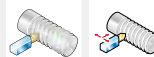


Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	P	Qualität
TQS 27-0.5-ISO	0,08	60	4,0	27	0,50	TT9080
TQS 27-0.75-ISO	0,11	60	4,0	27	0,75	
TQS 27-0.8-ISO	0,12	60	4,0	27	0,80	
TQS 27-1.0-ISO	0,14	60	4,0	27	1,00	
TQS 27-1.25-ISO	0,18	60	4,0	27	1,25	
TQS 27-1.5-ISO	0,22	60	4,0	27	1,50	
TQS 27-1.75-ISO	0,25	60	4,0	27	1,75	
TQS 27-2.0-ISO	0,28	60	4,0	27	2,00	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

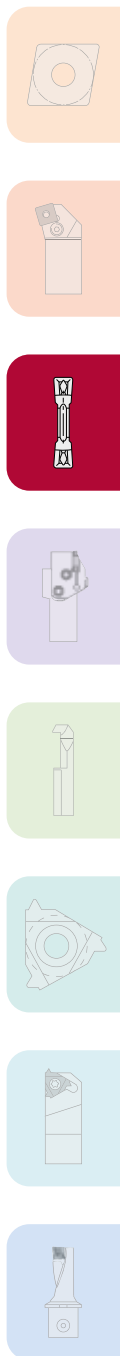
## 4-SCHNEIDIGE GEWINDE-W-VOLLPROFILPLATTE



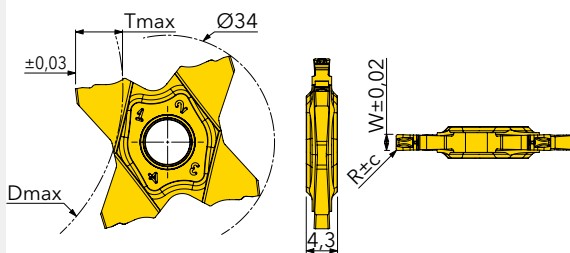
Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	TPI	Qualität	TT9080
TQS 27-28-W	0,09	55	4,0	27	28		
TQS 27-19-W	0,15	55	4,0	27	19		
TQS 27-18-W	0,16	55	4,0	27	18		
TQS 27-16-W	0,19	55	4,0	27	16		
TQS 27-14-W	0,21	55	4,0	27	14		
TQS 27-12-W	0,25	55	4,0	27	12		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



## 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN



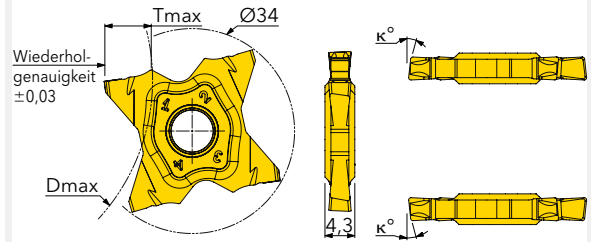
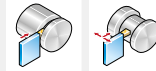
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität
TQC 34-1.50-0.15	0,15	1,50	9	34	TT9080
TQC 34-2.00-0.20	0,20	2,00	9	34	
TQC 34-2.30-0.20	0,20	2,30	9	34	
TQC 34-2.47-0.20	0,20	2,47	10	34	
TQC 34-2.50-0.20	0,20	2,50	10	34	
TQC 34-2.70-0.10	0,10	2,70	10	34	
TQC 34-3.00-0.20	0,20	3,00	10	34	
TQC 34-3.00-0.40	0,40	3,00	10	34	
TQC 34-3.18-0.20	0,20	3,18	10	34	
TQC 34-3.50-0.25	0,25	3,50	10	34	
TQC 34-4.00-0.30	0,30	4,00	10	34	

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQC 34 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
ZUM ABSTECHEN



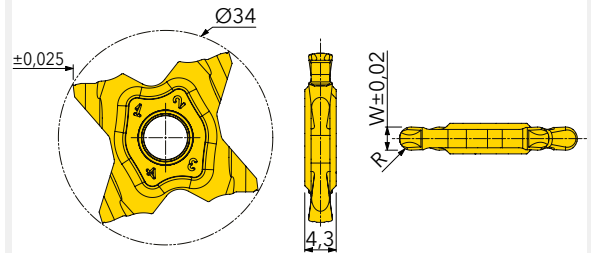
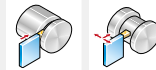
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 34-1.50-8L	0,07	8	1,50	9	34		
TQC 34-2.00-6L	0,10	6	2,00	9	34		
TQC 34-2.00-15L	0,10	15	2,00	9	34		
TQC 34-3.00-6L	0,20	6	3,00	10	34		
TQC 34-1.50-8R	0,07	8	1,50	9	34		
TQC 34-2.00-6R	0,10	6	2,00	9	34		
TQC 34-2.00-15R	0,10	15	2,00	9	34		
TQC 34-3.00-6R	0,20	6	3,00	10	34		

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# GOLDFLEX TQC 34 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE  
FÜR VOLLRADIUS

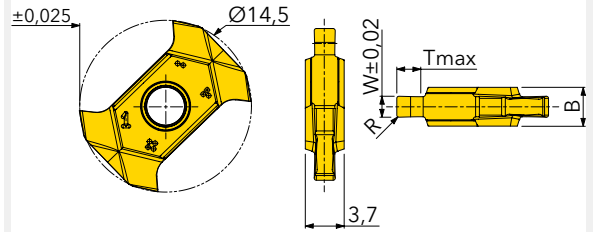


Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 34-2.00-1.00	1,00	2,00	9	34		
TQC 34-2.39-1.20	1,20	2,39	10	34		
TQC 34-3.00-1.50	1,50	3,00	10	34		

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## 4 SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM INNENEINSTICH



Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQIS 14-1.50-0.10	0,1	3,7	1,50	2,00	14		
TQIS 14-2.00-0.10	0,1	3,7	2,00	2,50	14		
TQIS 14-2.00-0.20	0,2	3,7	2,00	2,50	14		
TQIS 14-2.50-0.20	0,2	3,7	2,50	2,50	14		
TQIS 14-3.00-0.20	0,2	3,7	3,00	2,50	14		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# NOTIZEN

